

УТВЕРЖДАЮ /


Технический директор ООО "Новогор-Прикамье"

А.А. Политов

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ №1**Капитальный ремонт контрольно-измерительных и управляющих модулей автоматического дозирования коагулянта (1 и 2 блок)**

| № пп | Наименование | Ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|-------------|------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Раздел 1. Демонтажные работы | | | | |
| | шкаф метал 500х400х250 | шт | 2 | |
| | стойка под оборудование | шт | 2 | |
| | приемная воронка | шт | 2 | |
| | блок распределения потоков | шт | 2 | |
| | блок кондуктометрической ячейки | шт | 2 | |
| | блок управления | шт | 2 | |
| | Расходомер электромагнитный | шт | 1 | |
| | Преобразователь частоты Danfoss | шт | 2 | |
| | Разборка резьбовых соединений трубопроводов | шт | 6 | |
| Раздел 2. Монтажные работы | | | | |
| | Монтаж шкафа металлического, производитель SAREL (Schneider Electric), SE Шкаф CRN 500х400х200, артикул: NSYCRN54200. | шт | 2 | |
| | Прокладка шлангов ПВХ | м | 18 | |
| | монтаж устройства защиты интерфейсов | шт | 9 | |
| | Сборка стойки для оборудования | шт | 2 | |
| | Сборка резьбовых соединений трубопроводов 1/2" | шт | 6 | |
| | Монтаж расходомера электромагнитного | шт | 1 | на фланцах, вес 10 кг. |
| | Монтаж приемной воронки | шт | 2 | вес 2 кг, входит в состав блока распределения потоков |
| | Монтаж блока распределения потоков КИМ АДКФ | шт | 2 | производитель ООО НВЦ "УНИТОК" |
| | Монтаж блока управления КИМ АДКФ | шт | 2 | производитель ООО НВЦ "УНИТОК" |
| | Монтаж кондуктометрической ячейки КИМ АДКФ | шт | 2 | производитель ООО НВЦ "УНИТОК" |
| | Монтаж преобразователя частоты Danfoss | шт | 2 | вес 10 кг |
| | покраска стоек грунтовкой Полурен 01 | м. кв | 10 | расход 0,135 кг на м кв. нанесение в 2 слоя |
| | покраска стоек краской Полурен 601 | м. кв | 10 | расход 0,18 кг на м кв. нанесение в 2 слоя |
| | Провод ПВЗ 10 мм кв | м | 10 | |
| | разводка кабелей в шкафах малогабаритных | м | 10 | Кабели в комплекте с оборудованием. |
| | монтаж кабеля КИПвЭПКП 2х2 0,78 по существующим кабель каналам | м | 320 | работы на высоте 3 м. |
| | затягивание кабеля в гофротрубу | м | 30 | работы на высоте 3 м. |
| Раздел 3. Пусконаладочные работы | | | | |
| | Инсталляция и базовая настройка общего и специального программного обеспечения УНИТОК Диспетчер | инсталляция | 2 | |
| | Автоматизированная система управления III-й категории сложности (кол-во каналов - 24) | шт | 1 | |
| Раздел 4. Оборудование в текущих ценах | | | | |
| | Кондуктометрическая ячейка КИМ АДК | шт | 2 | производитель ООО НВЦ "УНИТОК" |
| | Блок управления КИМ АДК | шт | 1 | производитель ООО НВЦ "УНИТОК" |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|----|-----|-----------------------------------|
| | Блок распределения потоков КИМ АДК | шт | 2 | производитель ООО НВЦ "УНИТОК" |
| | Расходомер электромагнитный Promag 50P Endress&Hauser аказной код 50P25-EA0A1AA0AFCA | шт | 1 | |
| | Программное обеспечение Униток Диспетчер | шт | 1 | производитель ООО НВЦ "УНИТОК" |
| | Преобразователь частоты- модель VLT AutomationDrive FC 302 заказной код FC-302P3K0T5E55H1XGXXXXSXXXXAXBKCXXXXDX вес 10 кг, производитель Danfoss | шт | 2 | |
| | Шланг армированный ПВХ d=19 мм | м | 12 | |
| | Шланг армированный ПВХ d=25 мм | м | 3 | |
| | Шланг армированный ПВХ d=38 мм | м | 3 | |
| | Модуль грозозащиты МГР-84 производитель Инженерно- внедренческое предприятие "Крейт" (Екатеринбург). | шт | 6 | |
| | Устройство защиты интерфейсов передачи данных ExproDI/485, 000 "Связь-деталь", г Екатеринбург | шт | 3 | |
| | Грунтовка антикоррозийная Полурен 01 | л | 1,5 | |
| | Краска Полурен 601 (синий) | л | 2 | |
| | кабель КИПвЭПКП 2х2 0,78 | м | 350 | |
| | Стойка для оборудования | | | |
| | Уголок 35х35х4 мм 12Х18Н10Т | м | 33 | на 1 стойку 16,5 м |
| | Лист 12Х18Н10Т 100х100 толщина 5 мм | шт | 8 | на 1 стойку 4 шт |
| | Болт М10х35 ГОСТ 7798-70 | шт | 20 | |
| | Гайка М10 ГОСТ 5915-70 | шт | 20 | |
| | Шайба 10 ГОСТ 11371-68 | шт | 40 | |
| | кран шаровый Ду 1/2 | шт | 6 | |
| | Труба Ду=21х2,8 мм 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81 | м | 1 | 6 шт, 150мм |

Составил:  Главный специалист по автоматизации _____ Спешилов А.А.